

VEDERE IN PLAN

Sc. 1:50

LEGENDA CONDUCTE

- Conducte agent termic - tur
Conducte agent termic - retur
Conducte namol recirculat incalzit (refulare)
Conducte namol recirculat (aspiratie si refluxare pana la schimbatorului de caldura)
Conducte namol ingrosat
Conducte namol fermentat
Conducte biogaz
Conducte apa tehnologica
Conducte existente

TABEL ECHIPAMENTE, ACCESORII SI ARMATURI

	DESCRIERE (tip, unghi, Pn, actionare)	CANTITATE (buc)	DN (mm)
1.1	Pompe centrifuge orizontale montate in camera uscata, Q _{cupa} = 50mch, H = 20.00 mCA	4 (2+2)	-
1.2	Schimbator de caldura tip spiral, P=400kW	4 (2+2)	-
1.3	Senzor CH4	1	-
1.4	Senzor masura pH + temperatura	2	-
1.5	Ventilator axial, Q=3000mch	2	-
1.6	Capac (cupola) inox AISI 316L, Ø 2.00 m dotata cu captator de gaz, detector de spuma, vizor, supape hidraulice	2	-
1.7	Mixer vertical cu turatie variabila (prevazut cu convertizor de frecventa). Mixerul va fi prevazut cu posibilitatea rotirii in sens invers.	2	-
1.8	Traductor de nivel tip radar - pt masura nivel namol	2	-
2.1	Vana cuit si actionare manuala, PN10 din inox AISI316L+compensator de montaj PN10	24	200
2.2	Vana cuit si actionare electrica ON/OFF, PN10 din inox AISI316L+compensator de montaj PN10	4	150
2.3	Vana fluture cu actionare manuala, PN10+compensator de montaj PN10	8	150
2.4	Vana cu 3 cai, PN10	4	150
2.5	Debitmetru electromagnetic, PN10+compensator de montaj, PN10	5	150
2.6	Vana cu sertar si actionare manuala, PN10	2	100
2.7	Opritor de flacara	2	100

NOTA:

- Ofertantul castigator poate sa aleaga alte echipamente si o alta schema a instalatiilor, cu acceptul beneficiarului si al proiectantului.
- Conductele de legatura sunt din Otel inox AISI 316L.
- Avand in vedere ca se inlocuiesc toate echipamentele existente, se vor inlocui si conductele de legatura dintre acestea, cele existente erau destinate functionarii unei singure cuve, astfel ca acestea nu se mai incadreaza in noua configuratie.

Etapile de executie:

1. In prima faza se vor izola de fluxul tehnologic cele doua cuve propuse spre reabilitare in etapa I, se vor golii atat cuvele cat si instalatiile existente de namol, urmand pasii detalati in plansa de structuri.
2. Dupa golire se vor demonta toate instalatiile existente cat si echipamentele existente atat din cele doua cuve cat si din camera de manevra aferenta acestora.
3. Dupa eliberarea celor doua cuve si a camerei de manevra se va trece la reabilitarea din punct de vedere structural asa cum este indicat in planul de structuri.
4. Dupa reabilitarea din punct de vedere structural se va trece la montarea noilor echipamente si apoi a instalatiilor hidraulice (conducte de legatura, armaturi, piese speciale etc.).
5. Noile conducte se vor inlocui pana la aproximativ 1,00m fata de peretele exterior al obiectului reabilitat, unde se va face imbinarea cu conductele existente ce fac legatura cu celelalte obiecte din cadrul SEAU.

Revizii		Numele / Semnatura		Motivul reviziei sau documentul	
Proiectant		Ing. Matei Noldoveanu		Autoritatea contractant:	
Desenat		Ing. Matei Noldoveanu		OPERATORUL REGIONAL APA CANAL 2000 S.A.	
Sef proiect		Ing. Matei Noldoveanu		Contract: 227 din 21.08.2024	
Verificat		Ing. Mihai Sandu		REABILITAREA A PATRU REZERVUARE PENTRU FERMENTAREA AMARCSIA A NAMOLULUI DIN CADRUL STATION DE EPURARE A MUN. PITESTI, JUDETUL ARGES	
Data		11.2024		Faza	
Scara		1:50		REZERVUARE DE FERMENTARE (obiect 12M si 12M) SI CAMERA DE MANEVRA (obiect 12A)	
Nr. plansa		227-00-103-R00		VEDERE IN PLAN	